



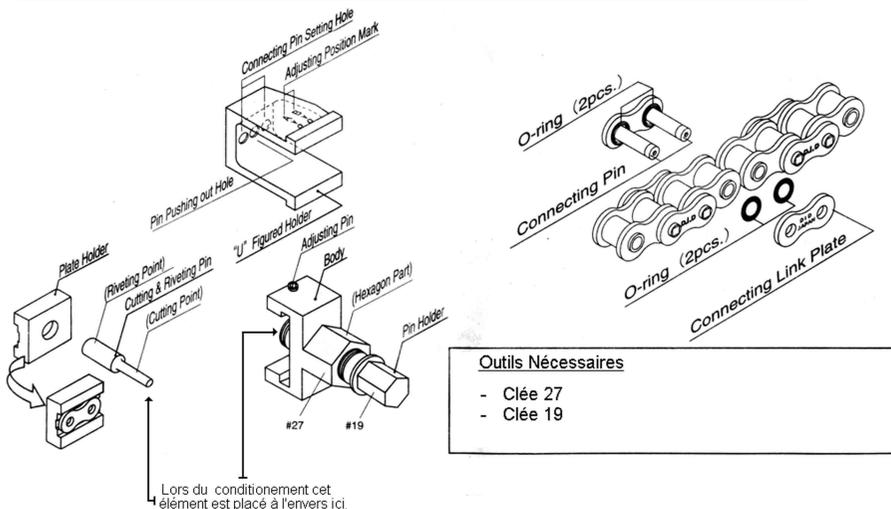
Outil manuel, compact, pour les chaînes D.I.D permettant à une seule personne de dériver, d'assembler l'attache et de riveter une chaîne.

Pour une sécurité maximale et une performance optimale de la chaîne D.I.D bien suivre les instructions ci-après.



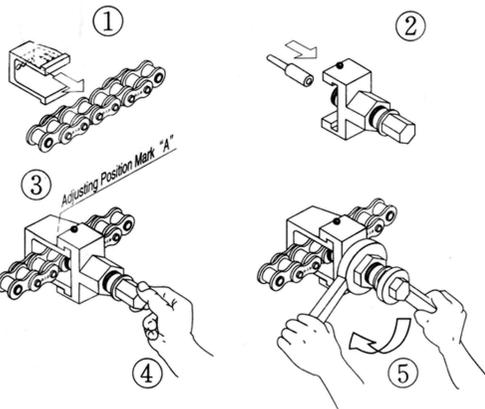
ATTENTION

- Avant toute utilisation, vérifier que cet outil est compatible avec le type de chaîne utilisé et/ou la taille du maillon à riveter.
- Pour l'assemblage de la plaque extérieure et pour le rivetage, vérifier que le maillon à riveter est de même type et même taille que les maillons de la chaîne concernée.
- Mettre des gants de sécurité pendant l'opération



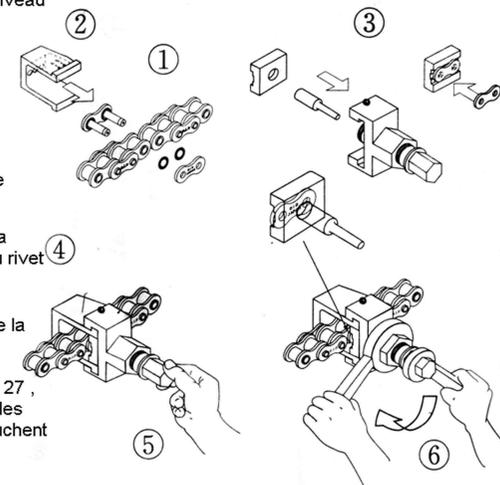
Dérivage de la chaîne

- 1 Toujours meuler les deux têtes d'axes à dériver. placer l'étrier en U au niveau du maillon à dériver.
- 2 Placer le poinçon dans la vis de maintien (extrémité la plus large au fond)
- 3 Faire coulisser le corps de l'outil sur l'étrier en maintenant la chaîne, placer le rivet en position A de l'étrier.
- 4 Visser la vis de maintien jusqu'à ce que le poinçon soit en contact avec l'axe de chaîne. S'assurer que le poinçon touche bien l'axe en son centre.
- 5 Tenir la partie hexagonale avec une clé de 27 et expulser l'axe du rivet en vissant la vis de l'appareil à l'aide d'une clé de 19.



Assemblage de la plaque extérieur du maillon à riveter

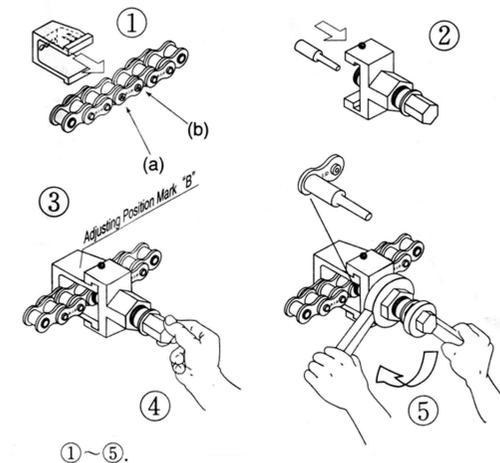
- 1 Rassembler les 2 extrémités de la chaîne à l'aide d'un maillon à riveter et placer la plaque extérieur au niveau des axes du rivet.
-Vérifier que les axes du rivet ont bien été graissés.
-Pour les chaînes à joint vérifier que les 4 joints ont été placés dans la bonne position
- 2 Placer les têtes d'axe du rivet dans les trous de l'étrier en U.
- 3 Placer le poinçon et la plaque de maintien dans le corps de l'outil comme indiqué sur le schéma.
- 4 Assembler le corps de l'outil et l'étrier maintenant la chaîne; placer ce dernier de tel sorte que l'axe du rivet soit en face de la position A de l'étrier.
- 5 Visser la vis de maintien à la main jusqu'à ce que la plaque soit en contact avec le rivet.
- 6 Maintenir la pièce hexagonale à l'aide de la clé de 27, visser avec une clé de 19 dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les axes du rivet touchent la plaque de maintien.



Toujours effectuer l'opération suivante de rivetage après celle de l'assemblage

Rivetage de l'axe

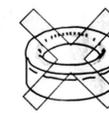
- 1 Le maillon, assemblé selon l'opération précédente, est placé dans l'étrier en U.
- 2 Placer le poinçon dans le corps de l'outil (de la même façon que pour l'assemblage, extrémité plus fine au fond) voir fig 3
- 3 Faire coulisser l'étrier en maintenant la chaîne dans le corps de l'outil; placer ce dernier de telle sorte que l'axe du rivet soit en face de la position B de l'étrier
- 4 Visser la vis de maintien jusqu'à ce que le poinçon touche l'axe du rivet (a)
- 5 Tout en maintenant la pièce hexagonale à l'aide d'une clé de 27, visser avec une clé de 19 dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'extrémité la plus large du poinçon touche la plaque extérieure.
- 6 Pour terminer le rivetage du maillon (b), déposer la vis de maintien et déplacer la chaîne d'un maillon. Puis répéter les opérations 1 à 5.



Assuré vous de n'utiliser la machine que si le maillon est rivé comme l'image représentative "OK"



OK



Resser le Rivetage



Rivetage excessif



Rivetage non centré